

■ Выбор уплотнительного элемента

Уплотнительные элементы играют важную роль в конструкции, функционировании и долговечности гидравлических и пневматических цилиндров и систем.

Это важно и для поршневых уплотнений, где надежность уплотнения обеспечивает допустимую величину утечки, прочность на стирание, устойчивость в рабочей среде, термическую стойкость при высоких и низких температурах. Все эти условия как и компактная форма и простой монтаж необходимы, для удовлетворения требованиям производства и принятия функциональных решений при применении уплотнений.

Значимость этих параметров и их границ в принципе зависит от требований, определенных их специфическим применением. Вот почему Busak+Shamban разработала совсем новую гамму уплотнений, которые, благодаря своей оптимальной геометрии, дизайну и применению высококачественных материалов как Туркон® и Зуркон®, вполне удовлетворяют производственным требованиям как в техническом, так и в экономическом аспекте.

Для выбора самого подходящего типа уплотнения и материала, во первых, нужно определить все необходимые рабочие параметры. После чего можно пользоваться Таблицей I, чтобы сделать первоначальный выбор уплотнений согласно требованиям к их применению.

Вторая колонка таблицы содержит номер страницы, где можно найти общую информацию, информацию о форме и инструкцию для монтажа определенного типа уплотнения и материала (или комбинации материалов и многокомпонентных уплотнений, например Туркон® Глайд Ринг® T).

Далее обращается внимание на качество контактной поверхности. Рекомендуется соблюдать указанные ограничения, так как они имеют определяющее влияние на функциональность и долговечность системы.

При окончательном выборе типа уплотнения и материала также следует иметь в виду подробную информацию об уплотнительных элементах.

Для более подробной информацией просим обращаться по специфически техническим вопросам, а также специфически техническим применениям, к нашему техническому отделу.

Настоящий каталог представляет компиляцию стандартных гамм изделий Busak+Shamban, СИЙЛИНГ ПАРТС и ПОЛИПАК. Все идентичные продукты имеют одинаковые технические характеристики, но их наличие на складе и цены могут различаться. За дополнительной информацией, просим обращаться в региональный офис компании Busak+Shamban.

Заказы

Все многокомпонентные стандартные поршневые уплотнения, например Глайд Ринг® T, как правило поставляются в комплектах. Поставка включает уплотнение вместе с соответствующими ему эластомерными активирующими элементами. В результате чего нет необходимости заказывать отдельно O-кольцо. Также возможно использовать и другие O-кольца из различных материалов из нашего каталога. В таком случае их следует заказывать отдельно. При запросе мы можем информировать вас о наличии размеров O-колец.

При заказе уплотнительного кольца отдельно не нужно упоминать "код материала O-кольца" в колонке Заказ No, как указано в примерном бланке для заказов.








Устаревшие модели уплотнений, которых, по понятным причинам, нет в этом каталоге, продолжают оставаться в наличии (смотри раздел Нестандартные уплотнения). Для всех новых применений рекомендуем использовать типы уплотнений и стандартные размеры (серии ISO, там, где это возможно), указанные в настоящем каталоге.

Другие комбинации из материала Туркон® и специальный дизайн могут быть разработаны и поставлены для специальных применений для всех средних диаметров до 2700 мм при условии достаточного спроса.

Размеры, указанные в этом каталоге, как правило, бывают в наличии или могут быть поставлены в кратчайший срок. Мы сохраняем свое право вносить изменения в схему поставок.

Поршневые уплотнения








Таблица I Критерии выбора поршневых уплотнений

Уплотнение		Применение	Стандарт	Размеры	Действие		Технические данные *			Рекомендуемый материал для уплотнений		
Тип	Стр.				ISO/DIN	мм	Единичное	Двойное	Темп. диапазон**		Скорость	Давление
		Область применения					°C	м/сек	МПа макс.			
		Легкий	Средний	Тяжелый								
 Туркон® Глайд Ринг®	15	Мобильная гидравлика Машинные части Термо-пласт автоматы Прессы	• • • •	• • • •	• • • •	7425/1	8-2700	X	-45/ +200	15	60	Туркон® T46
											60	Туркон® T29
 Туркон® Глайд Ринг® T	23	Мобильная гидравлика Стандартные цилиндры Машинные части Термо-пласт автоматы Прессы Автомобильная индустрия	• • • • • •	• • • • • •	• • • • • •	7425 /1	8-2700	X	-45/ +200	15	60	Туркон® T46
							8-2300				25	Туркон® T40
 Туркон® AQ-Сийл® 5	31	Мобильная гидравлика Стандартные цилиндры Поршневые аккумуляторы	• • •	• • •	• • •	-	40-700	X	-45/ +200	3	60	Туркон® T46
											60	Туркон® T10
 Туркон® AQ-Сийл®	39	Стандартные цилиндры Поршневые аккумуляторы	• •	• •	• •	7425/1	15-700	X	-45/ +200	2	40	Туркон® T46
											40	Туркон® T10
 Компакт Сийл PHD	47	Мобильная гидравлика Экскаваторы Гидравлические цилиндры, работающие при большом давлении и нагрузке	• • •	• • •	• • •	-	50-180	X	-45/ +135	1.5	40	PTFE Бронза + NBR + POM
 Туркон® Степсийл® 2K	53	Мобильная гидравлика Стандартные цилиндры Машинные части Термо-пласт автоматы Прессы	• • • • •	• • • • •	• • • • •	7425/1	8-2700	X	-45/ +200	15	70	Туркон® T46
							8-2300				70	Туркон® T29
 Туркон® Степсийл® K	61	Мобильная гидравлика Стандартные цилиндры Машинные части Термо-пласт автоматы Прессы	• • • • •	• • • • •	• • • • •	7425/1	8-2700	X	-45/ +200	15	60	Туркон® T46
							8-2300				60	Туркон® T29
							8-2300		-45/ +100	2	80	Зуркон® Z51

* Приведенные в таблице значения являются максимальными и не рекомендуется использовать уплотнения в режимах близких к максимальным по нескольким параметрам. Максимальное давление зависит от температуры и величины зазора

** Температурный диапазон применения зависит от выбора эластомерного материала




Поршневые уплотнения

Уплотнение		Применение	Стандарт	Размеры	Действие		Технические данные *			Рекомендуемый материал для уплотнений		
Тип	Стр.				ISO/DIN	мм	Единичное	Двойное	Темп. диапазон**		Скорость	Давление
		Область применения					°C	м/сек	МПа макс.			
		Легкий	Средний	Тяжелый								
Туркон® Дубль Делта® 	69	Машинные части Манипуляторы Клапаны Химическое производство	•	•	•	-	5-2700	X	-45/ +200	15	20	Туркон® T05
											35	Туркон® T46
											25	Туркон® T24
Туркон® Варисийл® M2 	77	Высокие и низкие температуры Агрессивная среда Пищевая промышленность	•	•	•	3771 MIL-G-5514F	6-2700	X	-70/ +260	15	45	Туркон® T40
											20	Туркон® T05
Поршневое U-Cup PUA/RSE 	83	Прессы Подъемники Станции технического обслуживания	•	•	•	-	16-250	X	-45/ +110	0.5	40	TPU
Зуркон® Уинсийл 	93	Стандартные цилиндры Мобильная гидравлика	•	•	•	7425/1	16-250	X	-45/ +110	0.5	25	Зуркон® Z04 + NBR
											40	Зуркон® Z05 + NBR WU9LN
Компакт Сийл PHD/P 	99	Мобильная гидравлика Экскаваторы Гидравлические цилиндры тяжелого режима работы	•	•	•	-	50-180	X	-30/ +100	0.5	40	TPU + NBR + POM
Компакт Сийл DAS/DBM 	105	Стандартные цилиндры Специальные цилиндры Сельскохозяйственные машины	•	•	•	6547	16-250	X	-35/ +100	0.5	35	NBR + TPE + POM
Компакт Сийл PCC/PCG 	113	Автокраны Мини-экскаваторы Цилиндры тяжелого режима работы	•	•	•	6547	40-270	X	-30/ +80	0.5	40	TPU + NBR + POM

* Приведенные в таблице значения являются максимальными и не рекомендуется использовать уплотнения в режимах близких к максимальным по нескольким параметрам. Максимальное давление зависит от температуры и величины зазора

** Температурный диапазон применения зависит от выбора эластомерного материала

Поршневые уплотнения

Уплотнение		Применение	Стандарт	Размеры	Действие		Технические данные *			Рекомендуемый материал для уплотнений
Тип	Стр.				Область применения	ISO/DIN	мм	Единичное	Двойное	
		Легкий	Средний	Тяжелый						°C
 Дуopak DPS	119	Горные машины Прессы Металлургические заводы Гидравлика, работающая на воде	-	40-250		X	-30/ +130	0.5	40	Каучук усиленный тканью NBR + POM
 Вийпак CH/G1	127	Горные машины Экскаваторы Металлургические заводы Прессы	-	40-250	X		-30/ +200	0.5	40	Каучук усиленный тканью Rubber
 Селемастер DSM	131	Горные машины Экскаваторы Металлургические заводы Прессы	-	45-360		X	-30/ +130	0.5	70	Каучук усиленный тканью Rubber + POM

* Приведенные в таблице значения являются максимальными и не рекомендуется использовать уплотнения в режимах близких к максимальным по нескольким параметрам. Максимальное давление зависит от температуры и величины зазора

** Температурный диапазон применения зависит от выбора эластомерного материала